



ԳՆԱՀԱՏՄԱՆ ԵՎ ԹԵՍՏԱՎՈՐՄԱՆ ԿԵՆՏՐՈՆ

ՆԱԽՆԱԿԱՆ ԵՎ ՄԻՋԻՆ ՄԱՍՆԱԳԻՏԱԿԱՆ  
ՈՒՍՀԱՍՏԱՏՈՒԹՅԱՆ ՄԱՆԿԱՎԱՐԺԻ ԱՏԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

2025

ՈՍԿԵՐՉԱԿԱՆ ԳՈՐԾ

ԹԵՍՏ 1

ԽՄԲԻ ՀԱՄԱՐԸ

ՆՍՏԱՐԱՆԻ ՀԱՄԱՐԸ

**Հարգելի՛ ուսուցիչ**

Խորհուրդ ենք տալիս առաջադրանքները կատարել ըստ հերթականության:  
Ուշադիր կարդացե՛ք յուրաքանչյուր առաջադրանք: Եթե չի հաջողվում որևէ  
առաջադրանքի անմիջապես պատասխանել, ժամանակը խնայելու նպատակով կարող եք  
դրան անդրադառնալ ավելի ուշ:

**Թեստ-գրքույկի էջերի դատարկ մասերը կարող եք օգտագործել սևագրության  
համար:**

1

Նշվածներից ո՞րն է օգտագործվում 750 հարգի ամուսնական մատանու փայլեցման ժամանակ:

- 1) փայլեցման սարքը
- 2) ինժեկտորը
- 3) վալցը
- 4) ֆիլերը

2

Որքա՞ն է 135մմ X 82մմ X 4 մմ չափսերով 999,9 հարգի պլատինի ձուլակտորի քաշը (21.45 գ/սմ<sup>3</sup>):

- 1) 949.406 գ
- 2) 949.806 գ
- 3) 949.625 գ
- 4) 949.704 գ

3

Ոսկու հարգի փոփոխման դեպքում՝ 32.5 գրամ 750 հարգի ոսկու համաձուլվածքից 585 հարգի ոսկու համաձուլվածք ստանալու համար քանի՞ գրամ խառնուրդ (լիգատուրա, ալոյ) է անհրաժեշտ:

- 1) 9.60 գ
- 2) 9.50 գ
- 3) 9.16 գ
- 4) 9.75 գ

4

Որքա՞ն է 125 մմ X 90 մմ X 6 մմ չափսերով 999,9 հարգի արծաթի ձուլակտորի քաշը: (10.50 գ/սմ<sup>3</sup>):

- 1) 708.485 գ
- 2) 708.775 գ
- 3) 708.85 գ
- 4) 708.75 գ

5

Քանի՞ գրամ 999,9 հարգի ոսկի է անհրաժեշտ՝ 35 գրամ 585 հարգի ոսկու համաձուլվածքից 750 հարգի ոսկու համաձուլվածք ստանալու համար:

- 1) 23.1 գ
- 2) 22.2 գ
- 3) 23.7 գ
- 4) 22.5 գ

6

Նշված մետաղներից ո՞րն է ամենադժվարահալը:

- 1) ոսկին
- 2) իրիդիումը
- 3) պլատինը
- 4) պալադիումը

7

Ոսկու հարգի փոփոխման դեպքում՝ 7.5 գրամ 999,9 հարգի ոսկուց 375 հարգի ոսկու համաձուլվածք ստանալու համար քանի՞ գրամ խառնուրդ (լիգատուրա, ալոյ) է անհրաժեշտ:

- 1) 12.23 գ
- 2) 12.65 գ
- 3) 12.88 գ
- 4) 12.48 գ

8

Որքա՞ն է 180 մմ X 85 մմ X 4 մմ չափսերով 999,9 հարգի ոսկու ձուլակտորի քաշը (19.3 գ/սմ<sup>3</sup>):

- 1) 1315.82 գ
- 2) 1281.15 գ
- 3) 1181.16 գ
- 4) 1085.25 գ

9

Նշվածներից ո՞րը թանկարժեք քար չէ:

- 1) սապֆիրը
- 2) ռուբինը
- 3) զմրուխտը
- 4) նեֆրիտը

10

Որքա՞ն է 170 մմ X 100 մմ X 8 մմ չափսերով 999,9 հարգի ռոդիումի ձուլակտորի քաշը (12.4 գ/սմ<sup>3</sup>):

- 1) 1686.2 գ
- 2) 1686.6 գ
- 3) 1686.4 գ
- 4) 1686.8 գ

11

Նշված հարգերից ո՞րն է համապատասխանում ՀՀ-ում ընդունված ոսկու համաձուլվածքի դրոշմակնքման չափանիշին:

- 1) 585
- 2) 333
- 3) 417
- 4) 913

12

Քանի՞ գրամ 999,9 հարգի արծաթ է անհրաժեշտ՝ 15 գրամ 875 հարգի արծաթի համաձուլվածքից 925 հարգի արծաթի համաձուլվածք ստանալու համար:

- 1) 9 գ
- 2) 10.5 գ
- 3) 9.3 գ
- 4) 10 գ

13

Նշված հարգերից ո՞րն է համապատասխանում ՀՀ-ում ընդունված արծաթի համաձուլվածքի դրոշմակնքման չափանիշին:

- 1) 875
- 2) 910
- 3) 845
- 4) 999

14

Ի՞նչ երկարությամբ ձող է անհրաժեշտ 19.75 միլիմետր ներքին տրամագծով մատանի պատրաստելու համար, եթե ձողի հաստությունը 4.5 միլիմետր է:

- 1) 76.500 մմ
- 2) 76.375 մմ
- 3) 76.145 մմ
- 4) 76.745 մմ

15

Նշվածներից ո՞րն է թանկարժեք մետաղ:

- 1) տիտանը
- 2) մոլիբդենը
- 3) վոլֆրամը
- 4) արծաթը

16

Նշվածներից ո՞րն է խորհուրդ տրվում կիրառել սառը արձնեպատված (էմալապատված) իրերի վերանորոգման ժամանակ:

- 1) հղկաթղթումը (մանր հղկաթղթով)
- 2) թամբլերային փայլեցումը
- 3) երկարատև տաքացումը
- 4) կոշտ մեխանիկական հղկումը

17

Նշվածներից ո՞րն է քարերի տեղադրման տեսակ:

- 1) շարժական
- 2) բորներային
- 3) անշարժ
- 4) բորներ-կրապանային

18

Ո՞ր ջերմաստիճանում չի հալվի ոսկին:

- 1) 960,5 °C
- 2) 2988,8 °C
- 3) 1063 °C
- 4) 1065 °C

19

Ո՞ր գործողությամբ պետք չէ սկսել զարդերի վերանորոգումը:

- 1) լվացմամբ
- 2) կշռմամբ
- 3) գրանցմամբ
- 4) զոդմամբ

20

Հետևյալ գործիքներից ո՞րն է օգտագործվում լարաձգման ժամանակ:

- 1) հարթաշուրթը
- 2) վակուումը
- 3) ծծմբային թթուն
- 4) մեղրամոմը

21

Տրվածներից 3-ը օգտագործվում են գլոցման և լարաձգման եղանակով մշակման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Լարաձգման տախտակը(ֆիլլեր)
2. Ֆռեզները
3. Գծագրական կարկինը
4. Մեղրամոմը
5. Ձուլումը
6. Կլորաշուրթը
7. Շտանգեն-ցիրկուլը
8. Զառը
9. Գայլիկոնը

22

Տրվածներից 3-ը չ/ օգտագործվում փականագործական աշխատանքների կատարման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Մոմի գոդիչը
2. Հատիչը
3. Գայլիկոնը
4. Նրբասողոցը
5. Մոդելային մոմը
6. Ֆտորաջրածնային թթուն (պլավիկյանը)
7. Շտանգեն-ցիրկուլը
8. Խարտոցը
9. Մուրճը

23

Տրվածներից 3-ը չ/ օգտագործվում ձուլման եղանակով մանրակների պատրաստման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Գլոցման սարքը
2. Ունեյակը (պինցետ)
3. Ապակյա խառնիչ ձողը
4. Հալմանի բռնիչը
5. A4 ֆորմատի տպագրական թուղթը
6. Զոդանյութը (припой)
7. Խառնիչը (միքսեր)
8. Գիպսը
9. Մուֆելային վառարանը

24

Տրված պնդումներից 3-ը համապատասխանում են մասնագիտական ներածության և նյութագիտության դրույթներին: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Պալադիումի քիմիական նշանն է՝ Pt:
2. Չժանգոտվող պողպատները պարունակում են փոքր քանակությամբ օսմիում և բուտենիում:
3. Իրիդիումի խտությունը՝ 21,45գ/սմ<sup>3</sup> է:
4. ՀՀ-ում ընդունված պալադիումի համաձուլվածքն է՝ 750-ը:
5. ՀՀ-ում ընդունված ոսկու համաձուլվածքն է՝ 916-ը:
6. ՀՀ-ում ընդունված արծաթի համաձուլվածքն է՝ 800-ը:
7. ՀՀ-ում ընդունված պլատինի համաձուլվածքն է՝ 900-ը:
8. Ոսկու հալման ջերմաստիճանն է 1083°C-ը:
9. Ռոդիումը սպիտակ դեղնավուն մետաղ է, կարծր, քիմիապես կայուն է թթուների միջավայրում, բնության մեջ ռոդիումը հանդիպում է ինքնաձին արծաթի հետ:

25

Տրվածներից 3-ի օգտագործումը պարտադիր չէ շղթաների պատրաստման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Ծծմբային թթուն
2. Հալումը
3. Ազոտային թթուն
4. Զոդումը
5. Գլոցումը (վալցովկան)
6. Գրիչը
7. Նրբախարտոցը (նաթֆիլը)
8. Զոդանյութը
9. Զոդման սարքը

26

Տրվածներից 3-ը օգտագործվում են ոսկերչական իրի համար նախատեսված համաձուլվածքի պատրաստման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Կշեռքը
2. Արծաթը (Ag)
3. Վոլֆրամ (W)
4. Լարաձգման տախտակ (ֆիլեր)
5. Շտանգեն-ցիրկուլը
6. Միկրոմետրը
7. Պղինձը (Cu)
8. Մուրճը
9. Նրբախարտոցը

27

Տրվածներից 3-ը չ/օգտագործվում ոսկյա իրերի նորոգման աշխատանքների կատարման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Ոսկու զոդանյութը
2. Շտանգեն-ցիրկուլը
3. Արքայաջուրը
4. Ինժեկտորը
5. Խոշորացույցը
6. Միկրոմետրը
7. Արծաթի զոդանյութը
8. Կշեռքը
9. Փայլեցման սարքը



28

Տրվածներից 3-ը օգտագործվում են ոսկերչական զարդերի հավաքման և մշակման պրոցեսի ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Ձուլամոմը
2. Բոռ-մեքենան
3. Ինժեկտորը
4. Ոսկերչական դազգահը
5. Սառը արծնը (էմալ)
6. Զոդումը
7. Մոմի զոդիչը
8. Ռետինի մամլիչը (վուլկանիզատորը)
9. Անագե զոդանյութը

29

Տրվածներից 3-ը չ/օգտագործվում մոդելային մոմից մանրակների պատրաստման ժամանակ: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Գծագրական կարկինը
2. Ազոտական թթուն
3. Խարտոցը
4. Չափիչ գործիքը
5. Բուրան
6. Մուրճը
7. Լանցետը
8. Նրբասղոցը
9. Այրիչը

30

Տրվածներից 3-ը օգտագործվում են հյուսվածքային տեխնիկայով (Ֆիլիգրան) կիսապատրաստվածք ստանալու համար: Նշել դրանց համարները: (3 միավոր)

1. Խոշոր ֆրեզները
2. Ռետինե մամլիչը
3. Հարթաշուրթը
4. Ազոտային թթուն
5. Ռետինե կաղապարը
6. Թիթեղային զոդանյութը
7. Լարաձգման տախտակը
8. Ինժեկտորը
9. Մոմի զոդիչը